

総量規制基準(案)

補足資料(その2)

目 次

第7次基準値(案)と第6次基準値との比較(化学的酸素要求量)・・・ 1

第7次基準値(案)と第6次基準値との比較(窒素含有量)・・・・・・・・ 2 1

第7次基準値(案)と第6次基準値との比較(りん含有量)・・・・・・・・ 3 7

第7次基準値（案）と第6次基準値との比較

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc等の区分	第7次におけるC値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にかけての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
2	畜産農業	Cco	70	110	70	70	
		Cci	70	80	70	70	
		Ccj	60	70	60	60	
3	天然ガス鉱業	Cco	60	70	60	60	
		Cci	60	70	60	60	
		Ccj	60	70	60	60	
4	非金属鉱業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
5	部分肉・冷凍肉製造業又は肉加工品製造業	Cco	40	50	40	40	肉製品製造業
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
6	乳製品製造業	Cco	30	50	30	30	日本標準産業分類による名称変更
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	20	30	20	20	
6の項の備考	平成8年9月1日以後に特定施設の設置又は構造等の変更により増加する特定排出水の量を除く特定排出水の量(以下「平成8年9月1日前の特定施設に係る量」という。)にあっては	Cco	30	50	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
7	畜産食料品製造業(前二項に掲げるものを除く。)	Cco	40	60	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
8	水産缶詰・瓶詰製造業	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
9	寒天製造業	Cco	55	65	80	55	
		Cci	55	65	80	55	
		Ccj	55	65	80	55	
10	魚肉ハム・ソーセージ製造業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	20	30	20	20	

: 都内に事業場のある業種その他の区分

 : 告示により改正された箇所

 : 今回改定した値

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
11	水産練製品製造業(前項に 掲げるものを除く。)	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	20	30	20	20	
12	冷凍水産物製造業	Cco	30	50	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	20	30	20	20	
13	冷凍水産食品製造業	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
14	水産食料品製造業(整理番 号8の項から前項までに掲 げるものを除き、魚介類塩 干・塩蔵品製造業を含 む。)	Cco	40	60	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
15	野菜缶詰・果実缶詰・農産 保存食料品製造業	Cco	30	85	30	30	
		Cci	30	70	30	30	
		Ccj	30	60	30	30	
16	野菜漬物製造業	Cco	40	80	40	40	
		Cci	40	60	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
17	味そ製造業	Cco	70	80	70	70	
		Cci	70	80	70	70	
		Ccj	30	50	30	30	
18	しょう油・食用アミノ酸製 造業	Cco	70	80	70	70	
		Cci	70	80	70	70	
		Ccj	40	50	40	40	
19	うま味調味料製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
20	ソース製造業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
21	食酢製造業	Cco	40	60	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
22	砂糖精製業	Cco	40	80	40	40	
		Cci	40	60	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
23	ぶどう糖・水あめ・異性化糖製造業	Cco	50	90	50	50	
		Cci	50	60	50	50	
		Ccj	30	40	30	30	
24	小麦粉製造業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
25	パン製造業	Cco	30	50	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	20	30	20	20	
26	生菓子製造業	Cco	40	60	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
27	ビスケット類・干菓子製造業	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
28	米菓製造業	Cco	40	60	40	40	
		Cci	40	60	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
29	パン・菓子製造業(整理番号25の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
30	植物油脂製造業	Cco	40	60	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
31	動物油脂製造業	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
32	食用油脂加工業	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
33	ふくらし粉・イースト・その他の酵母剤製造業	Cco	50	60	50	50	
		Cci	50	60	50	50	
		Ccj	40	50	40	40	
34	穀類でんぷん製造業	Cco	50	60	50	50	
		Cci	50	60	50	50	
		Ccj	40	50	40	40	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
35	めん類製造業	Cco	30	70	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
37	豆腐・油揚製造業	Cco	30	60	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
38	あん類製造業	Cco	60	70	60	60	
		Cci	60	70	60	60	
		Ccj	40	60	40	40	
39	冷凍調理食品製造業	Cco	30	50	30	30	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
40	そう(惣)菜製造業のうち煮 豆の製造に係るもの	Cco	30	50	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
41	清涼飲料製造業	Cco	20	60	20	20	
		Cci	20	40	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
42	果実酒製造業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
43	ビール製造業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
44	清酒製造業	Cco	30	70	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
45	蒸留酒・混成酒製造業	Cco	30	60	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	20	30	20	20	
46	インスタントコーヒー製造 業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
47	配合飼料製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
48	単体飼料製造業	C co	20	30	20	20	
		C ci	20	30	20	20	
		C cj	20	30	20	20	
49	有機質肥料製造業	C co	20	50	20	20	
		C ci	20	30	20	20	
		C cj	20	30	20	20	
50	たばこ製造業	C co	30	40	30	30	
		C ci	20	40	20	20	
		C cj	20	30	20	20	
51	生糸製造業(副蚕糸精練業 を含む。)	C co	30	60	30	30	
		C ci	30	60	30	30	
		C cj	30	60	30	30	
55	繊維工業(整理番号51の項 に掲げるもの及び衣服その 他の繊維製品に係るものを 除く。以下同じ。)で整毛 工程に係るもの	C co	75	85	75	75	
		C ci	75	85	75	75	
		C cj	70	80	70	70	
57	繊維工業で麻製織工程に係 るもの	C co	90	100	90	90	
		C ci	90	100	90	90	
		C cj	90	100	90	90	
58	繊維工業で毛織物機械染色 整理工程(のり抜き、精練 漂白、シルケット加工その 他の染色整理工程に付帯し て行われる加工処理工程 (以下「染色整理工程付帯 加工処理工程」という。) を含む。)に係るもの	C co	40	50	40	40	
		C ci	40	50	40	40	
		C cj	30	50	30	30	
59	繊維工業で織物機械染色整 理工程(染色整理工程付帯 加工処理工程を含む。)に 係るもの(前項に掲げるも のを除く。)	C co	80	120	80	80	
		C ci	80	100	80	80	
		C cj	80	100	80	80	
60	繊維工業で織物手加工染色 整理工程(染色整理工程付 帯加工処理工程を含む。) に係るもの	C co	90	120	90	90	
		C ci	90	100	90	90	
		C cj	90	100	90	90	
61	繊維工業で綿状繊維・糸染 色整理工程(染色整理工程 付帯加工処理工程を含 む。)に係るもの	C co	50	100	50	50	
		C ci	50	80	50	50	
		C cj	50	70	50	50	
62	繊維工業でニット・レース 染色整理工程(染色整理工 程付帯加工処理工程を含 む。)に係るもの	C co	50	100	50	50	
		C ci	50	70	50	50	
		C cj	50	70	50	50	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
63	繊維工業で繊維雑品染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの	Cco	90	120	90	90	
		Cci	90	100	90	90	
		Ccj	80	95	80	80	
64	繊維工業で不織布製造工程に係るもの	Cco	70	90	70	70	
		Cci	70	80	70	70	
		Ccj	60	75	60	60	
65	繊維工業でフェルト製造工程に係るもの	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
66	繊維工業で上塗りした織物及び防水した織物製造工程に係るもの	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
67	繊維工業で繊維製衛生材料製造工程に係るもの	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
68	繊維工業(整理番号55の項から前項に掲げるものを除く。)	Cco	30	90	30	30	
		Cci	30	70	30	30	
		Ccj	30	50	30	30	
69	一般製材業又は木材チップ製造業	Cco	40	70	40	40	
		Cci	40	70	40	40	
		Ccj	40	70	40	40	
71	合板製造業(集成材製造業を含む。)又はパーティクルボード製造業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
71の項の備考	接着機洗浄水を循環するもの にあつては	Cco	10	30	10	10	
		Cci	10	30	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
75	木材薬品処理業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
76	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で溶解パルプ製造工程に係るもの	Cco	70	80	70	70	
		Cci	70	80	70	70	
		Ccj	60	70	60	60	
77	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でサルファイトパルプ製造工程に係るもの	Cco	60	70	60	60	
		Cci	60	70	60	60	
		Ccj	60	70	60	60	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
78	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でグランド パルプ製造工程、リファイ ナーグランドパルプ製造工 程又はサーモメカニカルパ ルプ製造工程に係るもの	C co	50	60	50	50	
		C ci	50	60	50	50	
		C cj	50	60	50	50	
79	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で未さらし ケミグランドパルプ製造工 程又は未さらしセミケミカ ルパルプ製造工程に係るも の(次項に掲げるものを除 く。)	C co	70	80	70	70	
		C ci	70	80	70	70	
		C cj	70	80	70	70	
80	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でさらしケ ミグランドパルプ製造工程 (前行程の未さらしケミグ ランドパルプ製造工程を含 む。)又はさらしセミケミ カルパルプ製造工程(前工 程の未さらしセミケミカル パルプ製造工程を含む。)に 係るもの	C co	80	90	80	80	
		C ci	80	90	80	80	
		C cj	80	90	80	80	
81	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で未さらし クラフトパルプ製造工程に 係るもの(次項に掲げるも のを除く。)	C co	60	70	60	60	
		C ci	50	60	50	50	
		C cj	40	50	40	40	
82	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でさらしク ラフトパルプ製造工程(前 工程の未さらしクラフトパ ルプ製造工程を含む。)に 係るもの	C co	70	100	70	70	
		C ci	70	100	70	70	
		C cj	60	70	60	60	
83	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で古紙を原 料とするパルプ製造工程に 係るもの(次項に掲げるも のを除く。)	C co	60	70	60	60	
		C ci	60	70	60	60	
		C cj	50	60	50	50	
84	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で古紙を原 料とし脱インキ又は漂白を 行うパルプ製造工程(前工 程の離解工程を含む。)に 係るもの	C co	90	130	90	90	
		C ci	90	100	90	90	
		C cj	80	90	80	80	
85	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で木材又は 古紙以外のものを原料とす るパルプ製造工程に係るも の	C co	100	110	100	100	
		C ci	100	110	100	100	
		C cj	70	80	70	70	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
86	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でグランド パルプ、リファイナ－グ ランドパルプ又はサーモメカ ニカルパルプを主原料とす る洋紙製造工程(前工程の グランドパルプ、リファイ ナ－グランドパルプ又は サーモメカニカルパルプ製 造工程を有するものに限 る。)に係るもの	C co	50	60	50	50	
		C ci	40	50	40	40	
		C cj	40	50	40	40	
87	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で洋紙製造 工程に係るもの(前項に掲 げるものを除く。)	C co	30	40	30	30	
		C ci	20	30	20	20	
		C cj	20	30	20	20	
88	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で板紙製造 工程に係るもの	C co	40	60	40	40	
		C ci	40	60	40	40	
		C cj	40	50	40	40	
89	機械すき和紙製造業	C co	60	80	60	60	
		C ci	60	80	60	60	
		C cj	60	80	60	60	
90	手すき和紙製造業	C co	90	100	90	90	
		C ci	90	100	90	90	
		C cj	80	100	80	80	
91	塗工紙製造業	C co	20	30	20	20	
		C ci	20	30	20	20	
		C cj	20	30	20	20	
92	段ボール製造業	C co	20	60	20	20	
		C ci	20	60	20	20	
		C cj	15	30	15	15	
93	重包装紙袋製造業	C co	70	80	70	70	
		C ci	70	80	70	70	
		C cj	70	80	70	70	
94	セロファン製造業	C co	25	40	25	25	
		C ci	25	40	25	25	
		C cj	15	40	15	15	
95	乾式法による繊維板製造業	C co	40	50	40	40	
		C ci	40	50	40	40	
		C cj	40	50	40	40	
96	繊維板製造業(前項に掲げ るものを除く。)	C co	80	90	80	80	
		C ci	80	90	80	80	
		C cj	60	70	60	60	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
97	パルプ製造業、紙製造業又は紙加工品製造業(整理番号76の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cco	20	30	30	20	
		Cci	20	30	30	20	
		Ccj	20	30	30	20	
100	印刷業(新聞その他の出版物を印刷するものを含む。)	Cco	50	80	50	50	
		Cci	50	70	50	50	
		Ccj	50	70	50	50	
101	製版業	Cco	50	60	50	50	
		Cci	50	60	50	50	
		Ccj	50	60	50	50	
102	窒素質・りん酸質肥料製造業	Cco	30	50	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
103	複合肥料製造業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
104	化学肥料製造業(前二項に掲げるものを除く。)	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
105	ソーダ工業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
106	電炉工業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
107	無機顔料製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
108	無機化学工業製品製造業(整理番号105の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cco	20	40	20	20	
		Cci	20	40	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
108の項の備考(1)	硫化鉄鉱を原料とする酸化鉄(顔料を除く。)製造工程にあっては	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
109	石油化学系基礎製品製造業で脂肪族系中間物製造工程に係るもの	Cco	60	90	60	60	
		Cci	60	80	60	60	
		Ccj	40	50	40	40	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
110	石油化学系基礎製品製造業 で環式中間物・合成染料・ 有機顔料製造工程に係るもの	Cco	50	60	50	50	
		Cci	50	60	50	50	
		Ccj	30	40	30	30	
111	石油化学系基礎製品製造業 でプラスチック製造工程に 係るもの	Cco	30	40	30	30	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
112	石油化学系基礎製品製造業 で合成ゴム製造工程に係る もの	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
113	石油化学系基礎製品製造業 で有機化学工業製品製造工 程(脂肪族系中間物製造工 程、環式中間物・合成染 料・有機顔料製造工程、プ ラスチック製造工程及び合 成ゴム製造工程を除く。)に 係るもの	Cco	50	60	50	50	
		Cci	50	60	50	50	
		Ccj	50	60	50	50	
114	石油化学系基礎製品製造業 (整理番号109の項から前 項までに掲げるものを除 く。)	Cco	60	70	60	60	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
115	脂肪族系中間物製造業	Cco	60	70	60	60	
		Cci	60	70	60	60	
		Ccj	50	60	50	50	
116	メタン誘導品製造業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	20	30	20	20	
117	発酵工業	Cco	120	130	120	120	
		Cci	110	120	110	110	
		Ccj	110	120	110	110	
118	コールドール製品製造業	Cco	120	130	120	120	
		Cci	120	130	120	120	
		Ccj	120	130	120	120	
119	環式中間物・合成染料・有 機顔料製造業	Cco	50	100	50	50	
		Cci	50	80	50	50	
		Ccj	30	40	30	30	
120	プラスチック製造業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
121	合成ゴム製造業	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
122	有機化学工業製品製造業 (整理番号109の項から前 項までに掲げるものを除 く。)	Cco	50	90	50	50	
		Cci	50	90	50	50	
		Ccj	50	80	50	50	
123	レーヨン・アセテート製造 業のうちレーヨンの製造に 係るもの	Cco	50	60	50	50	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	20	30	20	20	
124	レーヨン・アセテート製造 業のうちアセテートの製造 に係るもの	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
125	合成繊維製造業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
126	脂肪酸・硬化油・グリセリ ン製造業	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
127	石けん・合成洗剤製造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	15	10	10	
		Ccj	10	15	10	10	
128	界面活性剤製造業(前項に 掲げるものを除く。)	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
129	塗料製造業	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
130	印刷インキ製造業	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
131	医薬品原薬・製剤製造業	Cco	70	100	70	70	
		Cci	70	90	70	70	
		Ccj	60	70	60	60	
132	医薬品製剤製造業	Cco	30	80	30	30	
		Cci	30	60	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
133	生物学的製剤製造業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
134	生薬・漢方製剤製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
135	動物用医薬品製造業	Cco	60	70	60	60	
		Cci	60	70	60	60	
		Ccj	50	60	50	50	
136	火薬類製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
137	農薬製造業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	20	30	20	20	
138	合成香料製造業	Cco	120	130	120	120	
		Cci	110	120	110	110	
		Ccj	110	120	110	110	
139	香料製造業(前項に掲げる ものを除く。)	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	20	30	20	20	
140	化粧品・歯磨・その他の化 粧用調整品製造業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	20	30	20	20	
142	ゼラチン・接着剤製造業 (にかわ製造業を含む。)	Cco	20	40	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
143	写真感光材料製造業	Cco	10	15	15	15	
		Cci	10	15	10	10	
		Ccj	10	15	10	10	
144	天然樹脂製品・木材化学製 品製造業	Cco	40	50	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
145	イオン交換樹脂製造業	Cco	160	170	170	160	
		Cci	160	170	170	160	
		Ccj	130	140	130	130	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
146	化学工業（整理番号102の 項から前項までに掲げるも のを除く。）	Cco	40	70	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
147	石油精製業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
148	潤滑油製造業（前項に掲げ るものを除く。）	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
149	コークス製造業	Cco	180	190	180	180	
		Cci	180	190	180	180	
		Ccj	90	100	90	90	
150	石油コークス製造業	Cco	70	80	70	70	
		Cci	70	80	70	70	
		Ccj	50	60	50	50	
151	自動車タイヤ・チューブ製 造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	15	10	10	
		Ccj	10	15	10	10	
152	ゴム製品製造業でラテック ス成型型洗浄工程に係るも の	Cco	60	70	60	60	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
153	ゴム製品製造業（前二項に 掲げるものを除く。）	Cco	20	50	20	20	
		Cci	20	40	20	20	
		Ccj	20	40	20	20	
154	なめしかわ製造業	Cco	100	110	100	100	
		Cci	100	110	100	100	
		Ccj	100	110	100	100	
155	毛皮製造業	Cco	50	60	50	50	
		Cci	50	60	50	50	
		Ccj	50	60	50	50	
156	板ガラス製造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
157	板ガラス加工業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
158	ガラス製加工素材製造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
159	ガラス容器製造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
160	理化学用・医療用ガラス器 具製造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
161	卓上用・ちゅう房用ガラス 器具製造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
162	ガラス繊維（長繊維に限 る。）・同製品製造業	Cco	50	60	50	50	
		Cci	50	60	50	50	
		Ccj	50	60	50	50	
163	ガラス繊維・同製品製造業 （前項に掲げるものを除 く。）	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
164	ガラス・同製品製造業（整 理番号156の項から前項ま でに掲げるものを除く。）	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
165	生コンクリート製造業	Cco	10	15	10	10	
		Cci	10	15	10	10	
		Ccj	10	15	10	10	
166	コンクリート製品製造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
167	セメント製品製造業（前二 項に掲げるものを除く。）	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
168	黒鉛電極製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
169	碎石製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にかけて の変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
170	鋳物・土石粉碎等処理業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
172	うわ葉製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
173	高炉による製鉄業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	15	10	10	
175	フェロアロイ製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
176	高炉によらない製鉄業(前 項に掲げるものを除く。)	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
178	製鋼・製鋼圧延業(転炉 (単独転炉を含む。))又は 電気炉(単独電気炉を含 む。))によるものに限 る。)	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
179	熱間圧延業(整理番号182 の項及び同183の項に掲 げるものを除く。)	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
180	冷間圧延業(整理番号182 の項及び同183の項に掲 げるものを除く。)	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
181	冷間ロール成型形鋼製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
182	鋼管製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
183	伸鉄業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
184	磨棒鋼製造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	15	10	10	
		Ccj	10	15	10	10	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
185	引抜鋼管製造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	15	10	10	
		Ccj	10	15	10	10	
186	伸線業	Cco	10	25	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
187	ブリキ製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
188	亜鉛鉄板製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
189	めっき鋼管製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
190	めっき鉄鋼線製造業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
191	表面処理鋼材製造業(整理 番号187の項から前項まで に掲げるものを除く。)	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
192	鍛鋼製造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
193	鍛工品製造業	Cco	10	15	10	10	
		Cci	10	15	10	10	
		Ccj	10	15	10	10	
194	鋳鋼製造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
195	鋳鉄鋳物製造業(次項及び 整理番号197の項に掲げる ものを除く。)	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
196	鋳鉄管製造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にかけ ての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
197	可鍛鉄製造業	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
198	鉄粉製造業	Cco	10	15	10	10	
		Cci	10	15	10	10	
		Ccj	10	15	10	10	
199	鉄鋼業(整理番号173の項 から前項までに掲げるもの を除く。)	Cco	10	20	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
200	非鉄金属製造業	Cco	10	30	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
201	電気めっき業	Cco	40	60	40	40	
		Cci	40	60	40	40	
		Ccj	40	50	40	40	
202	金属製品製造業(前項に掲 げるものを除く。)	Cco	10	30	15	15	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
203	一般機械器具製造業	Cco	10	30	10	10	
		Cci	10	20	10	10	
		Ccj	10	20	10	10	
204	電子回路製造業	Cco	20	40	20	20	プリント配線基板製造業 日本標準産業分類による名称変更
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
205	電子部品・デバイス・電子 回路製造業(前項に掲げる ものを除く。)、電気機械 器具製造業又は情報通信機 械器具製造業	Cco	10	30	10	10	電気機械器具製造業(前項に掲 げるものを除く。) 日本標準産業分類による名称変更
		Cci	10	30	10	10	
		Ccj	10	30	10	10	
206	輸送用機械器具製造業	Cco	10	30	10	10	
		Cci	10	30	10	10	
		Ccj	10	30	10	10	
207	精密機械器具製造業	Cco	10	25	25	25	
		Cci	10	15	10	10	
		Ccj	10	15	10	10	
208	ガス製造工場	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にかけて の変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
209	下水道業	Cco	20	60	20	20	
		Cci	20	40	20	20	
		Ccj	20	40	20	20	
209の項の 備考	標準活性汚泥法その他これ と同程度に下水を処理する ことができる方法より高度 に下水を処理することがで きる方法により下水を処理 するものにあつては	Cco	10	30	15	15	
		Cci	10	30	15	15	
		Ccj	10	30	15	15	
210	空瓶卸売業	Cco	30	40	30	30	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
211	共同調理場(学校給食法 (昭和29年法律第160 号)第5条の2に規定する 施設をいう。)	Cco	30	40	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	20	30	20	20	
212	弁当仕出屋又は弁当製造業	Cco	50	80	50	50	
		Cci	40	60	40	40	
		Ccj	30	50	30	30	
213	飲食店	Cco	50	70	50	50	
		Cci	40	60	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
213の項の 備考	平成18年2月1日以後に 設置されるし尿浄化槽を使 用するものにあつては	Cco	30	30	30	30	
		Cci	30	30	30	30	
		Ccj	30	30	30	30	
214	宿泊業	Cco	50	70	50	50	
		Cci	40	60	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
214の項の 備考	平成18年2月1日以後に 設置されるし尿浄化槽を使 用するものにあつては	Cco	30	30	30	30	
		Cci	30	30	30	30	
		Ccj	30	30	30	30	
215	リネンサプライ業	Cco	40	60	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
216	洗濯業(前項に掲げるもの を除く。)	Cco	40	60	40	40	
		Cci	40	50	40	40	
		Ccj	30	40	30	30	
218	写真業(写真現像・焼付業 を含む。)	Cco	60	80	60	60	
		Cci	60	70	60	60	
		Ccj	60	70	60	60	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次につ けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
219	自動車整備業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	
220	病院	Cco	30	60	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
221	し尿浄化槽（建築基準法施行令（昭和25年政令第338号）第32条第1項の表に規定する算定方法により算定した処理対象人員が501人以上のものに限る。）	Cco	30	70	30	30	
		Cci	30	50	30	30	
		Ccj	30	50	30	30	
221の項の備考（1）	平成18年1月31日以前に設置されたものであって、第二欄により算定した処理対象人員が500人以下のもの（（3）に掲げるものを除く。）にあっては	Cco	40	50	40	40	
		Cci	30	50	30	30	
		Ccj	30	50	30	30	
221の項の備考（5）	（4）のうち、建築基準法施行令第32条第3項第2号に規定する技術上の基準を満たす構造のし尿浄化槽より高度にし尿を処理することができる方法によりし尿を処理するものにおいて	Cco	10	25	20	20	
		Cci	10	25	20	20	
		Ccj	10	25	20	20	
222	し尿浄化槽（建築基準法施行令（昭和25年政令第338号）第32条第1項の表に規定する算定方法により算定した処理対象人員が201人以上500人以下のものに限る。）	Cco	50	80	50	50	
		Cci	50	80	50	50	
		Ccj	30	60	30	30	
222の項の備考（2）	平成18年2月1日以後に設置されるものにおいて	Cco	30	30	30	30	
		Cci	30	30	30	30	
		Ccj	30	30	30	30	
223	し尿処理業（し尿浄化槽に係るものを除く。）	Cco	40	50	40	40	
		Cci	30	50	30	30	
		Ccj	20	40	20	20	
224	ごみ処理業	Cco	30	70	30	30	
		Cci	30	40	30	30	
		Ccj	30	40	30	30	
225	廃油処理業	Cco	20	30	20	20	
		Cci	20	30	20	20	
		Ccj	20	30	20	20	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

化学的酸素要求量

整理番号	業種その他の区分	Cc 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		(参考) 上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
226	産業廃棄物処理業(前項に 掲げるものを除く。)	C co	20	30	20	20	
		C ci	20	30	20	20	
		C cj	20	30	20	20	
227	死亡獣畜取扱業	C co	40	50	40	40	
		C ci	40	50	40	40	
		C cj	40	50	40	40	
228	と畜場	C co	40	60	40	40	
		C ci	40	60	40	40	
		C cj	40	50	40	40	
229	中央卸売市場	C co	20	30	20	20	
		C ci	20	30	20	20	
		C cj	20	30	20	20	
230	地方卸売市場	C co	20	40	20	20	
		C ci	20	30	20	20	
		C cj	20	30	20	20	
231	試験研究機関(水質汚濁防 止法施行規則第1条の2各 号に掲げるものをいう。)	C co	20	50	20	20	
		C ci	20	35	20	20	
		C cj	20	30	20	20	
232	整理番号2の項から前項ま でに分類されないもの	C co	10	120			
		C ci	10	90			
		C cj	10	90			
	自動式車両洗浄施設	C co	10	120	15	15	
		C ci	10	90	10	10	
		C cj	10	90	10	10	
	浄水施設	C co	10	120	15	15	
		C ci	10	90	10	10	
		C cj	10	90	10	10	
	指定地域内事業場のし尿又 は雑排水の排出に係る施設 (221の項及び222の項に係 るものを除く。)	C co	10	120	40	40	
		C ci	10	90	30	30	
		C cj	10	90	30	30	
	その他のもの	C co	10	120	40	40	
		C ci	10	90	30	30	
		C cj	10	90	30	30	

注：「Cc」の値は「Cco」と同値とする。

第7次基準値（案）と第6次基準値との比較

窒素含有量

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
2	畜産農業	Cno	60	120	60	60	
		Cni	60	70	60	60	
3	天然ガス鉱業	Cno	60	150	60	60	
		Cni	60	70	60	60	
4	非金属鉱業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
5	部分肉・冷凍肉製造業又は 肉加工品製造業	Cno	25	50	25	25	肉製品製造業
		Cni	10	25	10	10	日本標準産業分類による名称変更
6	乳製品製造業	Cno	15	30	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
7	畜産食料品製造業（前二項 に掲げるものを除く。）	Cno	30	40	30	30	
		Cni	10	20	10	10	
8	水産缶詰・瓶詰製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
9	寒天製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
10	魚肉ハム・ソーセージ製造 業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
11	水産練製品製造業（前項に 掲げるものを除く。）	Cno	25	35	25	25	
		Cni	10	20	10	10	
12	冷凍水産物製造業	Cno	25	55	25	25	
		Cni	10	15	10	10	
13	冷凍水産食品製造業	Cno	30	55	30	30	
		Cni	10	40	10	10	
14	水産食料品製造業（整理番 号8の項から前項までに掲 げるものを除き、魚介類塩 干・塩蔵品製造業を含 む。）	Cno	25	50	25	25	
		Cni	10	30	10	10	
15	野菜缶詰・果実缶詰・農産 保存食料品製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
16	野菜漬物製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
17	味そ製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	

: 告示により改正された箇所
 : 今回改定した値

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) ----- 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
18	しょう油・食用アミノ酸製 造業	Cno	25	120	25	25	
		Cni	10	35	10	10	
19	うま味調味料製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
20	ソース製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
21	食酢製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
22	砂糖精製業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
23	ぶどう糖・水あめ・異性化 糖製造業	Cno	15	30	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
24	小麦粉製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
25	パン製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
26	生菓子製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
27	ビスケット類・干菓子製 造業	Cno	15	30	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
28	米菓製造業	Cno	15	30	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
29	パン・菓子製造業(整理番 号25の項から前項までに掲 げるものを除く。)	Cno	15	30	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
30	植物油脂製造業	Cno	10	20	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
31	動物油脂製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
32	食用油脂加工業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
33	ふくらし粉・イースト・そ の他の酵母剤製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
34	穀類でんぷん製造業	Cno	15	30	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
35	めん類製造業	Cno	15	30	15	15	
		Cni	10	20	10	10	

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) ----- 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
37	豆腐・油揚げ製造業	Cno	20	40	20	20	
		Cni	10	25	10	10	
38	あん類製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
39	冷凍調理食品製造業	Cno	20	35	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
40	そう(惣)菜製造業のうち煮 豆の製造に係るもの	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
41	清涼飲料製造業	Cno	15	30	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
42	果実酒製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	20	10	10	
43	ビール製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
44	清酒製造業	Cno	10	20	15	15	
		Cni	10	20	10	10	
45	蒸留酒・混成酒製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
46	インスタントコーヒー製造 業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
47	配合飼料製造業	Cno	15	25	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
48	単体飼料製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
49	有機質肥料製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
50	たばこ製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
51	生糸製造業（副糸系精練業 を含む。）	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
55	繊維工業（整理番号51の項 に掲げるもの及び衣服その 他の繊維製品に係るものを 除く。以下同じ。）で整毛 工程に係るもの	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
57	繊維工業で麻製織工程に係 るもの	Cno	15	25	20	20	
		Cni	10	15	10	10	

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) ----- 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
58	繊維工業で毛織物機械染色 整理工程(のり抜き、精練 漂白、シルケット加工その 他の染色整理工程に付帯し て行われる加工処理工程 (以下「染色整理工程付帯 加工処理工程」という。) を含む。)に係るもの	Cno	10	20	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
59	繊維工業で織物機械染色整 理工程(染色整理工程付帯 加工処理工程を含む。)に 係るもの(前項に掲げるも のを除く。)	Cno	10	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
60	繊維工業で織物手加工染色 整理工程(染色整理工程付 帯加工処理工程を含む。) に係るもの	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
61	繊維工業で綿状繊維・糸染 色整理工程(染色整理工程 付帯加工処理工程を含 む。)に係るもの	Cno	15	25	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
62	繊維工業でニット・レース 染色整理工程(染色整理工 程付帯加工処理工程を含 む。)に係るもの	Cno	10	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
63	繊維工業で繊維雑品染色整 理工程(染色整理工程付帯 加工処理工程を含む。)に 係るもの	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
64	繊維工業で不織布製造工程 に係るもの	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
65	繊維工業でフェルト製造工 程に係るもの	Cno	15	25	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
66	繊維工業で上塗りした織物 及び防水した織物製造工 程に係るもの	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
67	繊維工業で繊維製衛生材料 製造工程に係るもの	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
68	繊維工業(整理番号55の項 から前項に掲げるものを除 く。)	Cno	15	25	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
69	一般製材業又は木材チップ 製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	25	10	10	
71	合板製造業(集成材製造業 を含む。)又はパーティク ルボード製造業	Cno	10	25	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
75	木材薬品処理業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
76	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で溶解パ ルプ製造工程に係るもの	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
77	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でサルファ イトパルプ製造工程に係る もの	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
78	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でグランド パルプ製造工程、リファイ ナーグランドパルプ製造工 程又はサーモメカニカルパ ルプ製造工程に係るもの	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
79	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で未さらし ケミグランドパルプ製造工 程又は未さらしセミケミカ ルパルプ製造工程に係るも の(次項に掲げるものを除 く。)	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
80	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でさらしケ ミグランドパルプ製造工程 (前工程の未さらしケミグ ランドパルプ製造工程を含 む。)又はさらしセミケミ カルパルプ製造工程(前工 程の未さらしセミケミカル パルプ製造工程を含む。) に係るもの	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
81	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で未さらし クラフトパルプ製造工程に 係るもの(次項に掲げるも のを除く。)	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
82	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でさらしク ラフトパルプ製造工程(前 工程の未さらしクラフトパ ルプ製造工程を含む。)に 係るもの	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
83	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で古紙を原 料とするパルプ製造工程に 係るもの(次項に掲げるも のを除く。)	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
84	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で古紙を原 料とし脱インキ又は漂白を 行うパルプ製造工程(前工 程の離解工程を含む。)に 係るもの	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
85	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で木材又は 古紙以外のものを原料とす るパルプ製造工程に係るも の	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
86	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でグランド パルプ、リファイナーグラ ンドパルプ又はサーモメカ ニカルパルプを主原料とす る洋紙製造工程(前工程の グランドパルプ、リファイ ナーグランドパルプ又は サーモメカニカルパルプ製 造工程を有するものに限 る。)に係るもの	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
87	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で洋紙製造 工程に係るもの(前項に掲 げるものを除く。)	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
88	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で板紙製造 工程に係るもの	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
89	機械すき和紙製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
90	手すき和紙製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
91	塗工紙製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
92	段ボール製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
93	重包装紙袋製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
94	セロファン製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
95	乾式法による繊維板製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
96	繊維板製造業(前項に掲げ るものを除く。)	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
97	パルプ製造業、紙製造業又 は紙加工品製造業(整理番 号76の項から前項までに掲 げるものを除く。)	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) ----- 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
100	印刷業（新聞その他の出版物を印刷するものを含む。）	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	25	10	10	
101	製版業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
102	窒素質・りん酸質肥料製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
103	複合肥料製造業	Cno	15	35	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
104	化学肥料製造業（前二項に掲げるものを除く。）	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
105	ソーダ工業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
106	電炉工業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
107	無機顔料製造業	Cno	25	40	25	25	
		Cni	20	30	20	20	
108	無機化学工業製品製造業（整理番号105の項から前項までに掲げるものを除く。）	Cno	20	50	20	20	
		Cni	10	40	10	10	
109	石油化学系基礎製品製造業で脂肪族系中間物製造工程に係るもの	Cno	15	50	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
110	石油化学系基礎製品製造業で環式中間物・合成染料・有機顔料製造工程に係るもの	Cno	15	30	15	15	
		Cni	10	25	10	10	
111	石油化学系基礎製品製造業でプラスチック製造工程に係るもの	Cno	15	45	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
112	石油化学系基礎製品製造業で合成ゴム製造工程に係るもの	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
113	石油化学系基礎製品製造業で有機化学工業製品製造工程（脂肪族系中間物製造工程、環式中間物・合成染料・有機顔料製造工程、プラスチック製造工程及び合成ゴム製造工程を除く。）に係るもの	Cno	15	40	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
114	石油化学系基礎製品製造業（109の項から前項までに掲げるものを除く。）	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	20	10	10	

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) ----- 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
115	脂肪族系中間物製造業	Cno	15	35	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
116	メタン誘導品製造業	Cno	15	60	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
117	発酵工業	Cno	15	40	15	15	
		Cni	10	20	10	10	
118	コールタール製品製造業	Cno	330	530	330	330	
		Cni	170	410	170	170	
119	環式中間物・合成染料・有機顔料製造業	Cno	15	55	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
120	プラスチック製造業	Cno	10	25	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
121	合成ゴム製造業	Cno	15	45	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
122	有機化学工業製品製造業 (整理番号109の項から前 項までに掲げるものを除 く。)	Cno	15	70	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
123	レーヨン・アセテート製造 業のうちレーヨンの製造に 係るもの	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
124	レーヨン・アセテート製造 業のうちアセテートの製造 に係るもの	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	20	10	10	
125	合成繊維製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
126	脂肪酸・硬化油・グリセリン 製造業	Cno	10	30	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
127	石けん・合成洗剤製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
128	界面活性剤製造業(前項に 掲げるものを除く。)	Cno	15	55	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
129	塗料製造業	Cno	15	30	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
130	印刷インキ製造業	Cno	15	30	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
131	医薬品原薬・製剤製造業	Cno	15	45	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
132	医薬品製剤製造業	Cno	10	20	15	15	
		Cni	10	15	10	10	

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) ----- 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
133	生物学的製剤製造業	Cno	10	20	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
134	生薬・漢方製剤製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
135	動物用医薬品製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
136	火薬類製造業	Cno	15	35	15	15	
		Cni	10	20	10	10	
137	農薬製造業	Cno	15	70	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
138	合成香料製造業	Cno	15	35	15	15	
		Cni	10	20	10	10	
139	香料製造業（前項に掲げる ものを除く。）	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
140	化粧品・歯磨・その他の化 粧用調整品製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
142	ゼラチン・接着剤製造業 （にかわ製造業を含む。）	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
143	写真感光材料製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	20	10	10	
144	天然樹脂製品・木材化学製 品製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
145	イオン交換樹脂製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
146	化学工業（整理番号102の 項から前項までに掲げるも のを除く。）	Cno	15	50	15	15	
		Cni	10	20	10	10	
147	石油精製業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
148	潤滑油製造業（前項に掲げ るものを除く。）	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
149	コークス製造業	Cno	500	950	500	500	
		Cni	320	400	320	320	
150	石油コークス製造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
151	自動車タイヤ・チューブ製 造業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
152	ゴム製品製造業でラテックス成型型洗浄工程に係るもの	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
153	ゴム製品製造業(前二項に掲げるものを除く。)	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
154	なめしかわ製造業	Cno	20	75	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
155	毛皮製造業	Cno	10	20	15	15	
		Cni	10	20	10	10	
156	板ガラス製造業	Cno	10	20	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
157	板ガラス加工業	Cno	10	20	15	15	
		Cni	10	20	10	10	
158	ガラス製加工素材製造業	Cno	10	20	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
159	ガラス容器製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
160	理化学用・医療用ガラス器具製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
161	卓上用・ちゅう房用ガラス器具製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
162	ガラス繊維(長繊維に限る。)・同製品製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
163	ガラス繊維・同製品製造業(前項に掲げるものを除く。)	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
164	ガラス・同製品製造業(整理番号156の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cno	10	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
165	生コンクリート製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
166	コンクリート製品製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
167	セメント製品製造業(前二項に掲げるものを除く。)	Cno	10	20	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
168	黒鉛電極製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
169	碎石製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) ----- 下段：第6次から第7次にかけ ての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
170	鋳物・土石粉碎等処理業	Cno	10	25	15	15	
		Cni	10	20	10	10	
172	うわ薬製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
173	高炉による製鉄業	Cno	10	20	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
175	フェロアロイ製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
176	高炉によらない製鉄業(前 項に掲げるものを除く。)	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
178	製鋼・製鋼圧延業(転炉 (単独転炉を含む。))又は 電気炉(単独電気炉を含 む。))によるものに限 る。)	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
179	熱間圧延業(整理番号182 の項及び同183の項に掲 げるものを除く。)	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
180	冷間圧延業(整理番号182 の項及び同183の項に掲 げるものを除く。)	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
181	冷間ロール成型形鋼製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
182	鋼管製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
183	伸鉄業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
184	磨棒鋼製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
185	引抜鋼管製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
186	伸線業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
187	ブリキ製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
188	亜鉛鉄板製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
189	めっき鋼管製造業	Cno	15	50	15	15	
		Cni	10	15	10	10	

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) ----- 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
190	めっき鉄鋼線製造業	Cno	15	50	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
191	表面処理鋼材製造業（整理 番号187の項から前項まで に掲げるものを除く。）	Cno	10	55	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
192	鍛鋼製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
193	鍛工品製造業	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
194	鋳鋼製造業	Cno	10	20	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
195	鋳鉄物製造業（次項及び 整理番号197の項に掲げる ものを除く。）	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
196	鋳鉄管製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
197	可鍛鋳鉄製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
198	鉄粉製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
199	鉄鋼業（整理番号173の項 から前項までに掲げるもの を除く。）	Cno	15	25	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
200	非鉄金属製造業	Cno	10	35	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
201	電気めっき業	Cno	20	40	20	20	
		Cni	10	30	10	10	
202	金属製品製造業（前項に掲 げるものを除く。）	Cno	15	40	20	20	
		Cni	10	25	10	10	
203	一般機械器具製造業	Cno	20	35	20	20	
		Cni	10	20	10	10	
204	電子回路製造業	Cno	15	30	20	20	プリント回路製造業
		Cni	10	20	10	10	日本標準産業分類による名称変更
205	電子部品・デバイス・電子 回路製造業（前項に掲げる ものを除く。）、電気機械 器具製造業又は情報通信機 械器具製造業	Cno	15	30	20	20	電気機械器具製造業（前項に掲げる ものを除き、情報通信機械器具製造 業、電子部品・デバイス製造業を含 む。）
		Cni	10	15	10	10	日本標準産業分類による名称変更

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

窒素含有量

整理番号	業種その他の区分	Cn等の区分	第7次におけるC値の幅		東京都		上段：第6次における業種その他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にかけての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
206	輸送用機械器具製造業	Cno	15	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
207	精密機械器具製造業	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
208	ガス製造工場	Cno	10	15	15	15	
		Cni	10	15	10	10	
209	下水道業	Cno	10	40	25	25	
		Cni	10	40	20	20	
209の項の備考(1)	標準活性汚泥法その他これと同程度に下水中の窒素を除去できる方法より高度に下水中の窒素を除去できる方法により下水を処理するもの(高濃度の窒素を含有する汚水を多量に受け入れて処理するものを除く。)にあつては	Cno	10	20	15	15	
		Cni	10	20	15	15	
209の項の備考(2)	高濃度の窒素を含有する汚水を多量に受け入れて処理するものにあつては	Cno	10	60	30	30	
		Cni	10	60	30	30	
210	空瓶卸売業	Cno	20	30	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
211	共同調理場(学校給食法(昭和29年法律第160号)第5条の2に規定する施設をいつ。)	Cno	15	30	25	25	
		Cni	10	15	10	10	
212	弁当仕出屋又は弁当製造業	Cno	15	30	25	25	
		Cni	10	15	10	10	
213	飲食店	Cno	25	60	25	25	
		Cni	10	30	10	10	
214	宿泊業	Cno	25	45	25	25	
		Cni	15	30	15	15	
215	リネンサプライ業	Cno	10	20	20	20	
		Cni	10	15	10	10	
216	洗濯業(前項に掲げるものを除く。)	Cno	15	25	25	25	
		Cni	10	20	10	10	
218	写真業(写真現像・焼付業を含む。)	Cno	20	30	25	25	
		Cni	15	25	15	15	
219	自動車整備業	Cno	15	25	25	25	
		Cni	10	20	10	10	

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
220	病院	Cno	25	60	25	25	
		Cni	15	25	15	15	
221	し尿浄化槽（建築基準法施行令（昭和25年政令第338号）第32条第1項の表に規定する算定方法により算定した処理人員が501人以上のものに限る。）	Cno	20	60	25	25	
		Cni	10	40	10	10	
222	し尿浄化槽（建築基準法施行令（昭和25年政令第338号）第32条第1項の表に規定する算定方法により算定した処理対象人員が201人以上500人以下のものに限る。）	Cno	20	60	35	35	
		Cni	10	50	10	10	
223	し尿処理業（し尿浄化槽に係るものを除く。）	Cno	20	60	35	35	
		Cni	10	40	10	10	
224	ごみ処理業	Cno	20	30	25	25	
		Cni	10	20	15	15	
225	廃油処理業	Cno	10	30	25	25	
		Cni	10	15	10	10	
226	産業廃棄物処理業（前項に掲げるものを除く。）	Cno	20	50	25	25	
		Cni	10	40	10	10	
227	死亡獣畜取扱業	Cno	25	35	25	25	
		Cni	15	25	15	15	
228	と畜場	Cno	25	60	25	25	
		Cni	15	25	15	15	
229	中央卸売市場	Cno	20	30	25	25	
		Cni	15	25	15	15	
230	地方卸売市場	Cno	20	30	25	25	
		Cni	15	25	15	15	
231	試験研究機関（水質汚濁防止法施行規則第1条の2各号に掲げるものをいう。）	Cno	20	35	30	30	
		Cni	10	25	10	10	

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cn 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) ----- 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
232	整理番号2の項から前項ま でに分類されないもの	Cno	10	60			
		Cni	10	50			
	自動式車両洗淨施設	Cno	10	60	15	15	
		Cni	10	50	10	10	
	浄水施設	Cno	10	60	15	15	
		Cni	10	50	10	10	
	指定地域内事業場のし尿又 は雑排水の排出に係る施設 (221の項及び222の項に係 るものを除く。)	Cno	10	60	35	35	
		Cni	10	50	10	10	
	その他のもの	Cno	10	60	35	35	
		Cni	10	50	10	10	

主：「Cn」の値は「Cno」と同値とする。

第7次基準値（案）と第6次基準値との比較

りん含有量

整理番号	業種その他の区分	Cp等の区分	第7次におけるC値の幅		東京都		上段：第6次における業種その他の区分及びその備考（第7次と同じ場合は省略） 下段：第6次から第7次にかけての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
2	畜産農業	Cpo	8	36	8	8	
		Cpi	8	9	8	8	
3	天然ガス鉱業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
4	非金属鉱業	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
5	部分肉・冷凍肉製造業又は肉加工品製造業	Cpo	4	16	4	4	肉製品製造業
		Cpi	1	6	1	1	日本標準産業分類による名称変更
6	乳製品製造業	Cpo	5	8.5	5	5	
		Cpi	1	3.5	1	1	
7	畜産食料品製造業（前二項に掲げるものを除く。）	Cpo	5.5	11	5.5	5.5	
		Cpi	1	5.5	1	1	
8	水産缶詰・瓶詰製造業	Cpo	3	4	3	3	
		Cpi	1	1.5	1	1	
9	寒天製造業	Cpo	3	5.5	3	3	
		Cpi	1.5	2.5	1.5	1.5	
10	魚肉ハム・ソーセージ製造業	Cpo	3	6	3	3	
		Cpi	1.5	3	1.5	1.5	
11	水産練製品製造業（前項に掲げるものを除く。）	Cpo	3	7.5	3	3	
		Cpi	1	3.5	1	1	
12	冷凍水産物製造業	Cpo	3	8	3	3	
		Cpi	1.5	5.5	1.5	1.5	
13	冷凍水産食品製造業	Cpo	4	8	4	4	
		Cpi	1	6	1	1	
14	水産食料品製造業（整理番号8の項から前項までに掲げるものを除き、魚介類塩干・塩蔵品製造業を含む。）	Cpo	3	8	3	3	
		Cpi	1.5	4	1.5	1.5	
15	野菜缶詰・果実缶詰・農産保存食料品製造業	Cpo	3	7.5	3	3	
		Cpi	1	3	1	1	
16	野菜漬物製造業	Cpo	2.5	6.5	2.5	2.5	
		Cpi	1	3	1	1	
17	味そ製造業	Cpo	4	7.5	4	4	
		Cpi	1.5	4.5	1.5	1.5	

: 告示により改正された箇所
 : 今回改定した値

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
18	しょう油・食用アミノ酸製 造業	Cpo	4	8	4	4	
		Cpi	1.5	3	1.5	1.5	
19	うま味調味料製造業	Cpo	1.5	8	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
20	ソース製造業	Cpo	3	6	3	3	
		Cpi	1	2.5	1	1	
21	食酢製造業	Cpo	3	4.5	3	3	
		Cpi	1.5	3	1.5	1.5	
22	砂糖精製業	Cpo	1.5	4.5	2	2	
		Cpi	1	2	1	1	
23	ぶどう糖・水あめ・異性化 糖製造業	Cpo	3	6	3	3	
		Cpi	1.5	3	1.5	1.5	
24	小麦粉製造業	Cpo	3	7.5	3	3	
		Cpi	1.5	2.5	1.5	1.5	
25	パン製造業	Cpo	2	6	2	2	
		Cpi	1	2.5	1	1	
26	生菓子製造業	Cpo	3	7.5	3	3	
		Cpi	1	4	1	1	
27	ビスケット類・干菓子製 造業	Cpo	3	4	3	3	
		Cpi	1	1.5	1	1	
28	米菓製造業	Cpo	3	7.5	3	3	
		Cpi	1.5	4.5	1.5	1.5	
29	パン・菓子製造業(整理番 号25の項から前項までに掲 げるものを除く。)	Cpo	3	6	3	3	
		Cpi	1.5	3	1.5	1.5	
30	植物油脂製造業	Cpo	2.5	6	2.5	2.5	
		Cpi	1	2	1	1	
31	動物油脂製造業	Cpo	2	6	2	2	
		Cpi	1	4.5	1	1	
32	食用油脂加工業	Cpo	2.5	3.5	2.5	2.5	
		Cpi	1	2	1	1	
33	ふくらし粉・イースト・そ の他の酵母剤製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
34	穀類でんぷん製造業	Cpo	3	6.5	3	3	
		Cpi	1.5	3	1.5	1.5	
35	めん類製造業	Cpo	3	6.5	3	3	
		Cpi	1	2.5	1	1	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
37	豆腐・油揚製造業	Cpo	4	7.5	4	4	
		Cpi	1	4.5	1	1	
38	あん類製造業	Cpo	3.5	9	3.5	3.5	
		Cpi	1	4	1	1	
39	冷凍調理食品製造業	Cpo	4	8.5	4	4	
		Cpi	1	4.5	1	1	
40	そう(惣)菜製造業のうち煮 豆の製造に係るもの	Cpo	2.5	7.5	2.5	2.5	
		Cpi	1	4.5	1	1	
41	清涼飲料製造業	Cpo	2.5	5.5	2.5	2.5	
		Cpi	1	2	1	1	
42	果実酒製造業	Cpo	1.5	2.5	2.5	2.5	
		Cpi	1	2.5	1	1	
43	ビール製造業	Cpo	3	4	3	3	
		Cpi	1.5	2.5	1.5	1.5	
44	清酒製造業	Cpo	1.5	4	2.5	2.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
45	蒸留酒・混成酒製造業	Cpo	2	4	2.5	2.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
46	インスタントコーヒー製造 業	Cpo	2.5	3.5	2.5	2.5	
		Cpi	1	3	1	1	
47	配合飼料製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	2	1	1	
48	単体飼料製造業	Cpo	2	3.5	2	2	
		Cpi	1	2	1	1	
49	有機質肥料製造業	Cpo	1.5	3.5	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
50	たばこ製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
51	生糸製造業(副蚕糸精練業 を含む。)	Cpo	2	6	2	2	
		Cpi	1	4	1	1	
55	繊維工業(整理番号51の項 に掲げるもの及び衣服その 他の繊維製品に係るものを 除く。以下同じ。)で整毛 工程に係るもの	Cpo	2	4.5	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
57	繊維工業で麻製織工程に係 るもの	Cpo	2	4.5	2	2	
		Cpi	1	4	1	1	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
58	繊維工業で毛織物機械染色 整理工程(のり抜き、精練 漂白、シルケット加工その 他の染色整理工程に付帯し て行われる加工処理工程 (以下「染色整理工程付帯 加工処理工程」という。) を含む。)に係るもの	Cpo	1	2	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
59	繊維工業で織物機械染色整 理工程(染色整理工程付帯 加工処理工程を含む。)に 係るもの(前項に掲げるも のを除く。)	Cpo	2	5.5	2	2	
		Cpi	1	3	1	1	
60	繊維工業で織物手加工染色 整理工程(染色整理工程付 帯加工処理工程を含む。) に係るもの	Cpo	2	6	2	2	
		Cpi	1	4.5	1	1	
61	繊維工業で綿状繊維・糸染 色整理工程(染色整理工程 付帯加工処理工程を含 む。)に係るもの	Cpo	2	5	2	2	
		Cpi	1	2	1	1	
62	繊維工業でニット・レース 染色整理工程(染色整理工 程付帯加工処理工程を含 む。)に係るもの	Cpo	1.5	4	2	2	
		Cpi	1	2	1	1	
63	繊維工業で繊維雑品染色整 理工程(染色整理工程付帯 加工処理工程を含む。)に 係るもの	Cpo	2	5	2	2	
		Cpi	1	3	1	1	
64	繊維工業で不織布製造工程 に係るもの	Cpo	1	2	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
65	繊維工業でフェルト製造工 程に係るもの	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
66	繊維工業で上塗りした織物 及び防水した織物製造工 程に係るもの	Cpo	1	2	2	2	
		Cpi	1	2	1	1	
67	繊維工業で繊維製衛生材料 製造工程に係るもの	Cpo	2	3.5	2	2	
		Cpi	1	3	1	1	
68	繊維工業(整理番号55の項 から前項に掲げるものを除 く。)	Cpo	1	3.5	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
69	一般製材業又は木材チップ 製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	2.5	1	1	
71	合板製造業(集成材製造業 を含む。)又はパーティク ルボード製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
75	木材薬品処理業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
76	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で溶解パ ルプ製造工程に係るもの	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
77	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でサルファ イトパルプ製造工程に係る もの	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
78	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でグランド パルプ製造工程、リファイ ナーグランドパルプ製造工 程又はサーモメカニカルパ ルプ製造工程に係るもの	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
79	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で未さらし ケミグランドパルプ製造工 程又は未さらしセミケミカ ルパルプ製造工程に係るも の(次項に掲げるものを除 く。)	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
80	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でさらしケ ミグランドパルプ製造工程 (前工程の未さらしケミグ ランドパルプ製造工程を含 む。)又はさらしセミケミ カルパルプ製造工程(前工 程の未さらしセミケミカル パルプ製造工程を含む。)に 係るもの	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
81	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で未さらし クラフトパルプ製造工程に 係るもの(次項に掲げるも のを除く。)	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
82	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でさらしク ラフトパルプ製造工程(前 工程の未さらしクラフトパ ルプ製造工程を含む。)に 係るもの	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
83	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で古紙を原 料とするパルプ製造工程に 係るもの(次項に掲げるも のを除く。)	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
84	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で古紙を原 料とし脱インキ又は漂白を 行うパルプ製造工程(前工 程の離解工程を含む。)に 係るもの	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
85	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で木材又は 古紙以外のものを原料とす るパルプ製造工程に係るも の	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	2	1	1	
86	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業でグランド パルプ、リファイナークラ ンドパルプ又はサーモメカ ニカルパルプを主原料とす る洋紙製造工程(前工程の グランドパルプ、リファイ ナークランドパルプ又は サーモメカニカルパルプ製 造工程を有するものに限 る。)に係るもの	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
87	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で洋紙製造 工程に係るもの(前項に掲 げるものを除く。)	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
88	パルプ製造業、洋紙製造業 又は板紙製造業で板紙製造 工程に係るもの	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
89	機械すき和紙製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
90	手すき和紙製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
91	塗工紙製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
92	段ボール製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
93	重包装紙袋製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
94	セロファン製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
95	乾式法による繊維板製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
96	繊維板製造業(前項に掲げ るものを除く。)	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
97	パルプ製造業、紙製造業又は紙加工品製造業（整理番号76の項から前項までに掲げるものを除く。）	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
100	印刷業（新聞その他の出版物を印刷するものを含む。）	Cpo	2	4	2	2	
		Cpi	1	3	1	1	
101	製版業	Cpo	2	3.5	2	2	
		Cpi	1	2	1	1	
102	窒素質・りん酸質肥料製造業	Cpo	2	16	2	2	
		Cpi	1	16	1	1	
103	複合肥料製造業	Cpo	2	30	2	2	
		Cpi	1	30	1	1	
104	化学肥料製造業（前二項に掲げるものを除く。）	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
105	ソーダ工業	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
106	電炉工業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
107	無機顔料製造業	Cpo	1	3	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
108	無機化学工業製品製造業（整理番号105の項から前項までに掲げるものを除く。）	Cpo	1	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
109	石油化学系基礎製品製造業で脂肪族系中間物製造工程に係るもの	Cpo	1.5	3	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
110	石油化学系基礎製品製造業で環式中間物・合成染料・有機顔料製造工程に係るもの	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
111	石油化学系基礎製品製造業でプラスチック製造工程に係るもの	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
112	石油化学系基礎製品製造業で合成ゴム製造工程に係るもの	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
113	石油化学系基礎製品製造業 で有機化学工業製品製造工 程(脂肪族系中間物製造工 程・環式中間物・合成染 料・有機顔料製造工程、プ ラスチック製造工程及び合 成ゴム製造工程を除く。)に 係るもの	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
114	石油化学系基礎製品製造業 (整理番号109の項から前 項までに掲げるものを除 く。)	Cpo	1	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
115	脂肪族系中間物製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
116	メタン誘導品製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	2	1	1	
117	発酵工業	Cpo	1.5	3	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
118	コーラル製品製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
119	環式中間物・合成染料・有 機顔料製造業	Cpo	1.5	3.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
120	プラスチック製造業	Cpo	1	3	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
121	合成ゴム製造業	Cpo	1.5	3.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	2	1	1	
122	有機化学工業製品製造業 (整理番号109の項から前 項までに掲げるものを除 く。)	Cpo	1.5	5	1.5	1.5	
		Cpi	1	2	1	1	
123	レーヨン・アセテート製造 業のうちレーヨンの製造に 係るもの	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
124	レーヨン・アセテート製造 業のうちアセテートの製造 に係るもの	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
125	合成繊維製造業	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
126	脂肪酸・硬化油・グリセリ ン製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
127	石けん・合成洗剤製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
128	界面活性剤製造業（前項に 掲げるものを除く。）	Cpo	1.5	3	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
129	塗料製造業	Cpo	1.5	3	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
130	印刷インキ製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
131	医薬品原薬・製剤製造業	Cpo	1.5	6	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
132	医薬品製剤製造業	Cpo	1	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
133	生物学的製剤製造業	Cpo	1	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
134	生薬・漢方製剤製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
135	動物用医薬品製造業	Cpo	2	5	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
136	火薬類製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
137	農薬製造業	Cpo	2	5.5	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
138	合成香料製造業	Cpo	2	3.5	2	2	
		Cpi	1	2	1	1	
139	香料製造業（前項に掲げる ものを除く。）	Cpo	2	3.5	2	2	
		Cpi	1	2	1	1	
140	化粧品・歯磨・その他の化 粧用調整品製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
142	ゼラチン・接着剤製造業 （にかわ製造業を含む。）	Cpo	2	3.5	2	2	
		Cpi	1	2	1	1	
143	写真感光材料製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
144	天然樹脂製品・木材化学製 品製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
145	イオン交換樹脂製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
146	化学工業（整理番号102の 項から前項までに掲げるも のを除く。）	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
147	石油精製業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
148	潤滑油製造業（前項に掲げ るものを除く。）	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
149	コークス製造業	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
150	石油コークス製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
151	自動車タイヤ・チューブ製 造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	2	1	1	
152	ゴム製品製造業でラテック ス成型型洗淨工程に係るも の	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
153	ゴム製品製造業（前二項に 掲げるものを除く。）	Cpo	1.5	3	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
154	なめしかわ製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
155	毛皮製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
156	板ガラス製造業	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
157	板ガラス加工業	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
158	ガラス製加工素材製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
159	ガラス容器製造業	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
160	理化学用・医療用ガラス器 具製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
161	卓上用・ちゅう房用ガラス 器具製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
162	ガラス繊維（長繊維に限 る。）・同製品製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
163	ガラス繊維・同製品製造業 (前項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
164	ガラス・同製品製造業(整理番号156の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cpo	1	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
165	生コンクリート製造業	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	2	1	1	
166	コンクリート製品製造業	Cpo	1	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
167	セメント製品製造業(前二項に掲げるものを除く。)	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
168	黒鉛電極製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
169	碎石製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
170	鉱物・土石粉碎等処理業	Cpo	1	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
172	うわ薬製造業	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
173	高炉による製鉄業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
175	フェロアロイ製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
176	高炉によらない製鉄業(前項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
178	製鋼・製鋼圧延業(転炉(単独転炉を含む。))又は電気炉(単独電気炉を含む。))によるものに限る。)	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
179	熱間圧延業(整理番号182の項及び同183の項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
180	冷間圧延業(整理番号182の項及び同183の項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
181	冷間ロール成型形鋼製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
182	鋼管製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
183	伸鉄業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
184	磨棒鋼製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
185	引抜鋼管製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
186	伸線業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
187	ブリキ製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
188	亜鉛鉄板製造業	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
189	めっき鋼管製造業	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
190	めっき鉄鋼線製造業	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
191	表面処理鋼材製造業（整理 番号187の項から前項まで に掲げるものを除く。）	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
192	鍛鋼製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
193	鍛工品製造業	Cpo	2	3	2	2	
		Cpi	1	1.5	1	1	
194	鋳鋼製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
195	鋳鉄鋳物製造業（次項及び 整理番号197の項に掲げる ものを除く。）	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
196	鋳鉄管製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
197	可鍛鋳鉄製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
198	鉄粉製造業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp等の区分	第7次におけるC値の幅		東京都		上段：第6次における業種その他の区分及びその備考（第7次と同じ場合は省略） 下段：第6次から第7次にかけての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
199	鉄鋼業（整理番号173の項から前項までに掲げるものを除く。）	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
200	非鉄金属製造業	Cpo	1	2	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
201	電気めっき業	Cpo	1.5	5	2	2	
		Cpi	1	3	1	1	
202	金属製品製造業（前項に掲げるものを除く。）	Cpo	2	5.5	2	2	
		Cpi	1	3	1	1	
203	一般機械器具製造業	Cpo	1.5	3	1.5	1.5	
		Cpi	1	2	1	1	
204	電子回路製造業	Cpo	1	2.5	1.5	1.5	プリント回路製造業
		Cpi	1	2	1	1	日本標準産業分類による名称変更
205	電子部品・デバイス・電子回路製造業（前項に掲げるものを除く。）、電気機械器具製造業又は情報通信機械器具製造業	Cpo	1.5	3	1.5	1.5	電気機械器具製造業（前項に掲げるものを除き、情報通信機械器具製造業、電子部品・デバイス製造業を含む。）
		Cpi	1	2	1	1	日本標準産業分類による名称変更
206	輸送用機械器具製造業	Cpo	1	4	1.5	1.5	
		Cpi	1	2	1	1	
207	精密機械器具製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
208	ガス製造工場	Cpo	2	4.5	2	2	
		Cpi	1	3.5	1	1	
209	下水道業	Cpo	1	4	2.5	2.5	
		Cpi	1	4	2.3	2.3	
209の項の備考（1）	標準活性汚泥法その他これと同程度に下水中のりんを除去できる方法より高度に下水中のりんを除去できる方法により下水を処理するもの（高濃度のりんを含有する汚水を多量に受け入れて処理するものを除く。）にあっては	Cpo	1	2	1.3	1.3	
		Cpi	1	2	1.3	1.3	
209の項の備考（2）	高濃度のりんを含有する汚水を多量に受け入れて処理するもの（標準活性汚泥法その他これらと同程度に下水中のりんを除去できる方法により下水を処理するものに限る。）にあっては	Cpo	1	8	3	3	
		Cpi	1	8	3	3	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にか けての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
210	空瓶卸売業	Cpo	4	5	4	4	
		Cpi	2	3.5	2	2	
211	共同調理場（学校給食法 （昭和29年法律第160号）第5条の2に規定する 施設をいう。）	Cpo	3	5	4	4	
		Cpi	1.5	2.5	1.5	1.5	
212	弁当仕出屋又は弁当製造業	Cpo	4	9	4	4	
		Cpi	1.5	4.5	1.5	1.5	
213	飲食店	Cpo	3	5.5	4	4	
		Cpi	2	4	2	2	
214	宿泊業	Cpo	3	5	4	4	
		Cpi	2	4	2	2	
215	リネンサプライ業	Cpo	2.5	8	4	4	
		Cpi	1	5	1	1	
216	洗濯業（前項に掲げるもの を除く。）	Cpo	2.5	7	4	4	
		Cpi	1	3	1	1	
218	写真業（写真現像・焼付業 を含む。）	Cpo	4	5	4	4	
		Cpi	2	4	2	2	
219	自動車整備業	Cpo	2.5	5	4	4	
		Cpi	2	3	2	2	
220	病院	Cpo	3	5	4	4	
		Cpi	2	4	2	2	
221	し尿浄化槽（建築基準法施 行令（昭和25年政令第3 38号）第32条第1項の 表に規定する算定方法によ り算定した処理人員が50 1人以上のものに限る。）	Cpo	2	8	6	6	
		Cpi	1	4	1	1	
222	し尿浄化槽（建築基準法施 行令（昭和25年政令第3 38号）第32条第1項の 表に規定する算定方法によ り算定した処理対象人員が 201人以上500人以下 のものに限る。）	Cpo	2	8	6	6	
		Cpi	1	5	1	1	
223	し尿処理業（し尿浄化槽に 係るものを除く。）	Cpo	2	8	6	6	
		Cpi	1	4	1	1	
224	ごみ処理業	Cpo	1	2.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
225	廃油処理業	Cpo	1	1.5	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。

整理番号	業種その他の区分	Cp 等の 区分	第7次における C値の幅		東京都		上段：第6次における業種その 他の区分及びその備考 (第7次と同じ場合は省略) 下段：第6次から第7次にかけ ての変更等の概要
			下限	上限	第6次	第7次	
226	産業廃棄物処理業（前項に 掲げるものを除く。）	Cpo	1	3	1.5	1.5	
		Cpi	1	1.5	1	1	
227	死亡獣畜取扱業	Cpo	2	4	4	4	
		Cpi	2	3	2	2	
228	と畜場	Cpo	4	9.5	4	4	
		Cpi	2	4.5	2	2	
229	中央卸売市場	Cpo	4	5	4	4	
		Cpi	2	3	2	2	
230	地方卸売市場	Cpo	2.5	5	4	4	
		Cpi	1.5	4	1.5	1.5	
231	試験研究機関（水質汚濁防 止法施行規則第1条の2各 号に掲げるものをいう。）	Cpo	1.5	4.5	4	4	
		Cpi	1	3	1	1	
232	整理番号2の項から前項ま でに分類されないもの	Cno	1	8			
		Cni	1	8			
	自動式車両洗淨施設	Cno	1	8	1.5	1.5	
		Cni	1	8	1	1	
	浄水施設	Cno	1	8	1.5	1.5	
		Cni	1	8	1	1	
	指定地域内事業場のし尿又 は雑排水の排出に係る施設 (221の項及び222の項に係 るものを除く。)	Cno	1	8	6	6	
		Cni	1	8	1	1	
	その他のもの	Cno	1	8	6	6	
		Cni	1	8	1	1	

注：「Cp」の値は「Cpo」と同値とする。